



FICHA DE COMPONENTE CURRICULAR

CÓDIGO:	COMPONENTE CURRICULAR: Tópicos em Pedagogia Empresarial	
UNIDADE ACADÊMICA OFERTANTE: Faculdade de Educação	SIGLA: FACED	
CH TOTAL TEÓRICA: 30 horas	CH TOTAL PRÁTICA: 0 horas	CH TOTAL: 30 horas

1. OBJETIVOS

Objetivo Geral:

Possibilitar momentos para estudos, reflexões e pesquisas sobre a organização de empresas, órgãos, instituições educativas e escolares da Educação Básica e do Ensino Superior. Conhecer as tendências, contradições e perspectivas de atuação do profissional nesse campo de trabalho.

Objetivos Específicos:

- Compreender os conceitos de Educação e Pedagogia empresarial;
- Entender a importância da Educação no contexto das organizações;
- Utilizar as teorias de Ensino e Aprendizagem na realização do trabalho dos indivíduos dentro das empresas;
- Compreender os processos de Treinamento e Desenvolvimento do pessoal;
- Analisar as técnicas de Descrição e Análise de Cargos nas organizações;
- Conhecer as técnicas de Recrutamento e Seleção de pessoas no contexto organizacional;
- Entender a necessidade de Avaliação do Desempenho dos indivíduos em seu trabalho.

2. EMENTA

Estudo teórico da área de Pedagogia Empresarial. Conhecimentos no campo de Gestão de Pessoas, considerando intervenções quanto a Planejamento e Treinamento de pessoas em organizações e/ou instituições.

3. PROGRAMA

UNIDADE 1 – A PEDAGOGIA EMPRESARIAL

- 1.1 - Conceitos e Tipos de Educação
- 1.2 - Conceituação de Pedagogia Empresarial
- 1.3 - Educação Empresarial: Definição e Importância

UNIDADE 2 - TREINAMENTO E DESENVOLVIMENTO NA GESTÃO DE PESSOAS

- 2.1 - O processo de Ensino e Aprendizagem aplicados ao trabalho
- 2.2 - A Educação na Gestão de Pessoas.
- 2.3 - Treinamento e Desenvolvimento do pessoal

UNIDADE 3 - A SELEÇÃO DE PESSOAS NAS ORGANIZAÇÕES

- 3.1 - Descrição e Análise de Cargos
- 3.2 - Recrutamento e Seleção de pessoal

UNIDADE 4 - A GESTÃO DO DESEMPENHO NAS ORGANIZAÇÕES

- 4.1 - Avaliação de Desempenho/Potencial de pessoas
- 4.2 - O pedagogo e a Gestão de Desempenho nas empresas

4. BIBLIOGRAFIA BÁSICA

BORGES-ANDRADE, Jairo Eduardo, ABBAD, Gardênia da Silva, & MOURÃO, Luciana. **Treinamento, Desenvolvimento e Educação em organizações e trabalho**. Porto Alegre: ARTMED, 2006.

CHIAVENATO, Idalberto. **Gestão de Pessoas**. 3.ed. Rio de Janeiro: Elsevier, 2008.

ROBBINS, Stephen P. **Comportamento Organizacional**. Trad. Reinaldo Marcondes. 11. ed. São Paulo: Pearson Prentice Hall, 2005.

5. BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

CHANLAT, Jean-François. **O indivíduo nas organizações: dimensões esquecidas**. 3.ed. São Paulo: Atlas, 1996.

CHIAVENATO, Idalberto. **Recursos Humanos: o capital humano das organizações**. 9.ed. Rio de Janeiro: Elsevier, 2009.

ENGUITA, Mariano Fernández. **Educar em tempos incertos**. Porto Alegre: Artmed, 2004.

FRANCO, Luiz Antônio de Carvalho. **A escola do trabalho e o trabalho da escola**. São Paulo:

Cortez, 1987.

ZANELLI, José Carlos; BORGES-ANDRADE, Jairo Eduardo; BASTOS, Antônio Virgílio Bittencourt. (org) **Psicologia, organizações e trabalho no Brasil**. Porto Alegre: Artmed, 2004.

6. APROVAÇÃO

Profa. Dra. Maria Irene Miranda
Coordenador(a) do Curso de Graduação em Pedagogia
a Distância

Profa. Dra. Geovana Ferreira
Melo
Diretor(a) da Faculdade de
Educação



Documento assinado eletronicamente por **Maria Irene Miranda Bernardes, Coordenador(a)**, em 03/02/2021, às 11:14, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



Documento assinado eletronicamente por **Geovana Ferreira Melo, Diretor(a)**, em 04/02/2021, às 08:22, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://www.sei.ufu.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **2541545** e o código CRC **F3378539**.

Referência: Processo nº 23117.005658/2021-39

SEI nº 2541545